



- Máquina Modelo "Rotadoor".

Medidas útiles de trabajo:

EJE X 2100mm

EJE Y 50mm

EJE Z 100mm

Velocidad de translación 20 mts./minuto



EQUIPAMIENTO STANDARD:

- 1 motor fresador de Alta frecuencia, 1hp, 18000 rpm.
- Control Numérico Vertimaq,
- PC Standard, Windows XP
- Palpador electrónico para lograr la profundidad exacta de cada pernio tanto en la puerta como en los galces/marcos. (ya que todas las puertas presentan curvatura en los cantos)
- Programa de diseño GPLUS Lepton, permite el diseño de trabajos sobre puertas, cualquier tipo de bisagra y cerradura, sea de interior como exterior (blindada)
- Herramienta de diseño, con punta cambiable, útil para el mecanizado de la cerradura y pernios a partir de 14mm de ancho (diámetros inferiores requiere una herramienta especial)
- Toma de aspiración.
- Engrase centralizado (bomba manual)
- Prensa neumático longitudinal rebatible, sirve para prensar tanto la puerta como los galces/marcos.
- Sistema de trabajo: la máquina trabaja de a un canto a la vez, como las máquinas convencionales para el mecanizado de puertas pero en forma vertical.
- Sistema exclusivo de rotación de la puerta: una vez mecanizado los pernios, se rota la puerta manualmente en 5 segundos sin tener que bajarla de la base, la puerta queda de pie sobre la placa base giratoria.
- Tiempo de mecanizado de una puerta de paso con tres pernios y cerradura normal: 2 minutos. (incluida la colocación de los pernios por el operario, ya que mientras mecaniza la cerradura ya se puede ir colocando los pernios).
- Tiempo de puesta en marcha: ½ hora, la máquina se entrega con su armario conectado. Se enchufa a 220v, y ya está funcionando.

Aplicaciones: mecanizado de pernios y cerraduras.

- Protecciones bajo NORMATIVA CE



www.vertimaq.com

Creando soluciones para la carpintería
Con VERTIMAQ su EXITO esta GARANTIZADO